

GUÍA DE MECANIZADO GUILLOTINA MOTORIZADA INFINIA

 **Todocristal**[®]

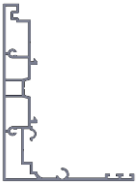




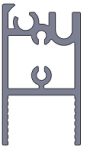

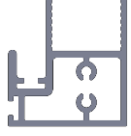





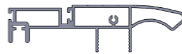
Guía de mecanizado Guillotina Motorizada INFINIA	V1-25	MA 053 ESP
---	-------	------------

Applus⁺



CE



	ALP1001 – RAIL VERTICAL BASE INFINIA		ALP1008 – PERFIL VERTICAL PANEL INFINIA
	ALP1002 – RAIL VERTICAL INTERMEDIO INFINIA		ALP1009 – PERFIL VERTICAL PANEL FIJO INFINIA
	ALP1003 – RAIL VERTICAL INTERIOR INFINIA		ALP1010 – PERFIL HORIZONTAL EXTREMO INFINIA
	ALP1004 – EMBELLECEDOR RAILES INFINIA		ALP1011 – PERFIL ARRASTRE PANEL INFINIA
	ALP1005 – REDUCTOR CRISTAL 10 MM INFINIA		ALP1012 – PASAMANOS PANEL MOVIL INFINIA
	ALP1006 – CAJÓN MOTOR INFINIA		ALP1013 – PASAMANOS PANEL FIJO INFINIA
	ALP1007 – PERFIL HORIZONTAL BASE INFINIA		ALP1014 – PASAMANOS DOBLE PANEL FIJO INFINIA

Cortar todos los perfiles del proyecto tal y como aparecen en la hoja de corte, en la que se especifican las unidades necesarias de cada perfil y su medida.

III. Preparación

A. Ensamble de raíles verticales

Proceder a realizar la unión de los distintos raíles entre sí. El Rail Vertical Base se orienta de forma que la pared queda ubicada en la parte exterior del sistema (figura 1). Posteriormente, insertamos el Raíl Vertical Intermedio que tiene la misma longitud que el Rail Vertical Base. Se fija mediante 5 tornillos del tipo DIN 7504P 3,9 x 19. Colocar los tornillos de los extremos aproximadamente a 5 cm de los bordes del perfil. El resto de los tornillos colocarlos de forma equidistante.

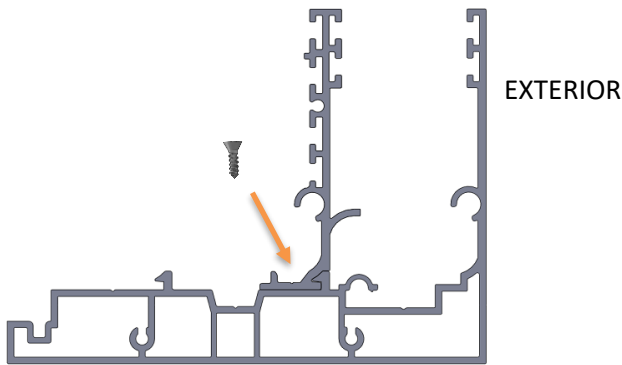


Figura 1



Figura 2

Insertar el Raíl Vertical Intermedio contiguo que tiene una medida menor. Enrasar el perfil en la parte superior del Rail Vertical Base y encajarlo en las pestañas correspondientes (figura 3) y fijar mediante 4 tornillos tipo DIN 7504P 3,9 X 19.

Colocar los tornillos de los extremos aproximadamente a 5 cm de los bordes del perfil. El resto de los tornillos colocarlos de forma equidistante.

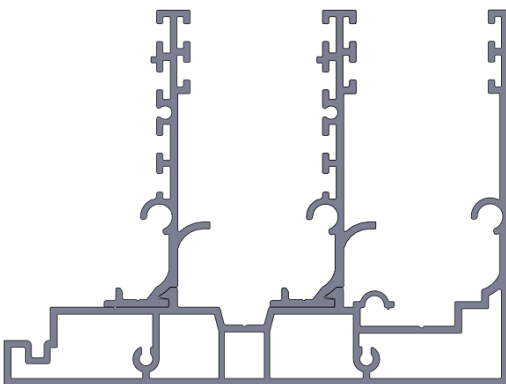


Figura 3

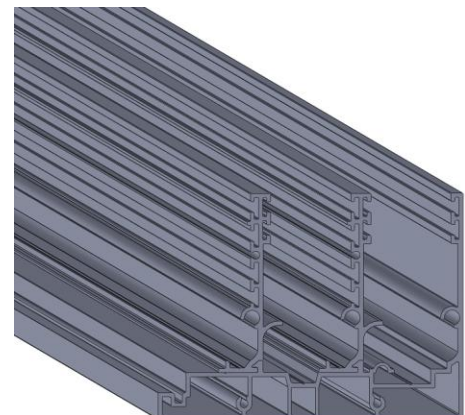


Figura 4

Por último, insertar el Rail Vertical Interior y fijar mediante 4 tornillos tipo DIN 7504P 3,9 X 19 tal y como se muestra en las figuras 5 y 6.

Colocar los tornillos de los extremos aproximadamente a 5 cm de los bordes del perfil. El resto de los tornillos colocarlos de forma equidistante

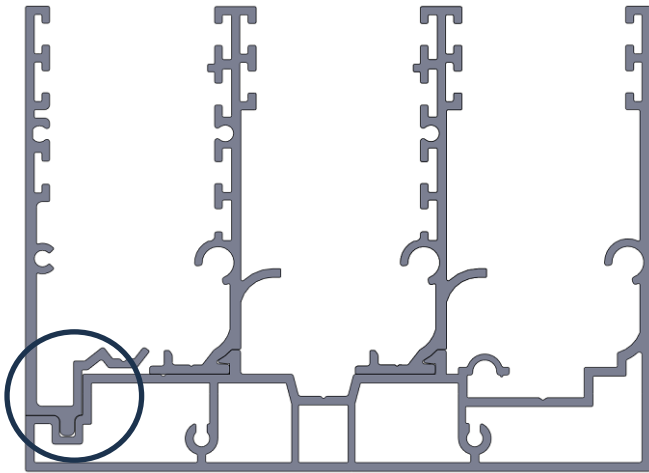


Figura 5



Figura 6

Repetir las operaciones de ensambles con el rail opuesto.

NOTA: Los tornillos de fijación de los perfiles no deben invadir el hueco interior del raíl para evitar interferencias con el resto de los elementos del sistema.

B. Instalación del cepillo

Insertar el cepillo 7 x 8 mm en las ranuras de los distintos railes verticales tal y como se muestra en las figuras 7 y 8.

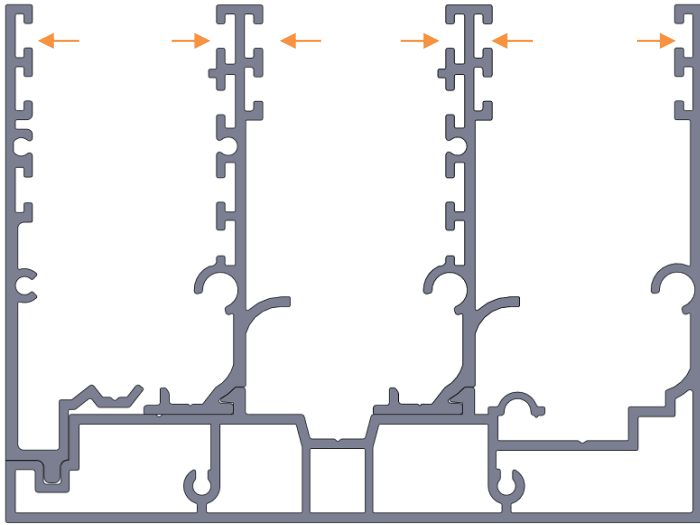


Figura 7

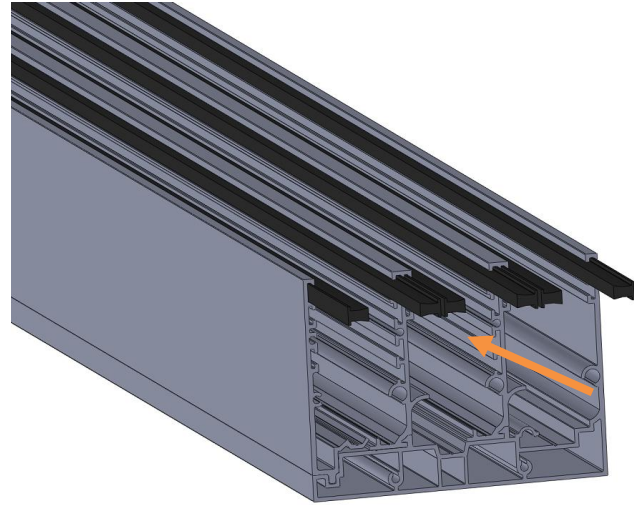


Figura 8

Cortar el cepillo de manera que quede a ras del carril y aplicar unas gotas de pegamento en los extremos para evitar que se salga.

Repetir el proceso para los railes del otro lado.

C. Fijación de tapas

Una vez ensamblados todos los railes y con los cepillos instalados, fijar las tapas raíl superior (figura 9) ,tapa inferior (figura 10) y conjunto desague del Rail Infinia del panel fijo (figura 11).

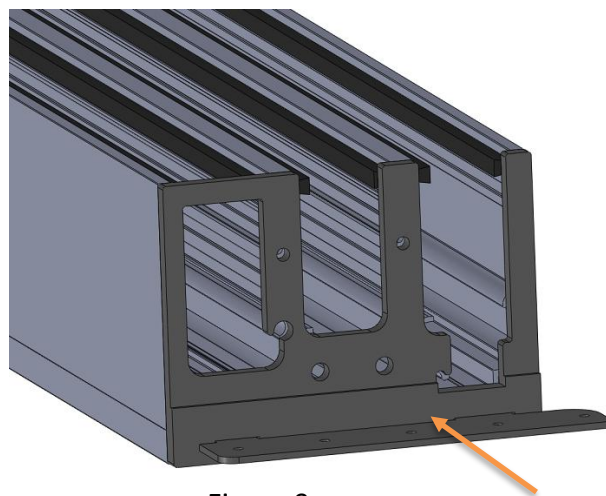


Figura 9

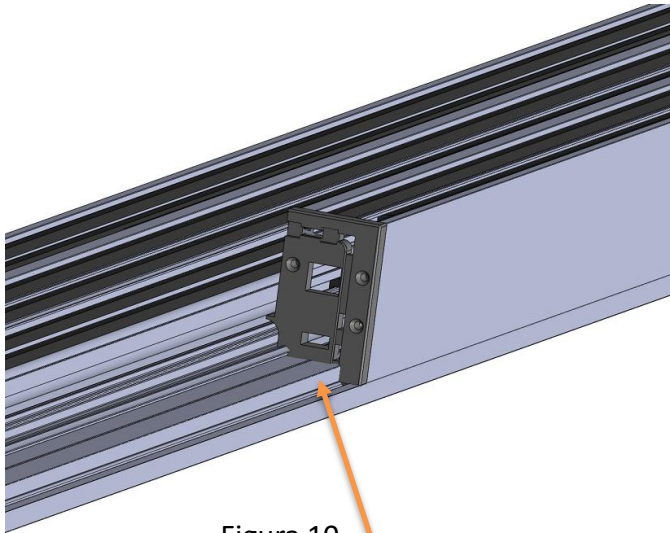


Figura 10

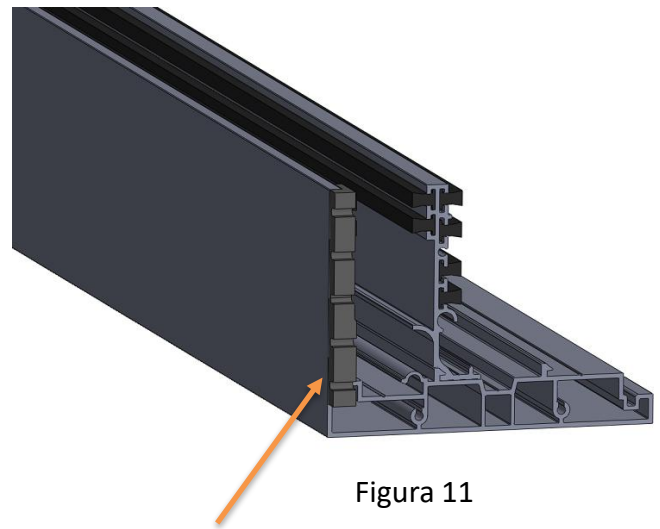


Figura 11

Las tapas superior e inferior se fijan mediante tornillos DIN 7504P 3,9 X 25.

Repetir el proceso para los railes del otro lado.

D. Ensamble Cajón Motor

Preensamblar el cajón del motor. Este se compone de dos perfiles en L encajados entre si (figura 12). Las ranuras del perfil para la instalación de la junta burbuja deben de quedar orientadas hacia la parte inferior y la parte superior (figura 13).

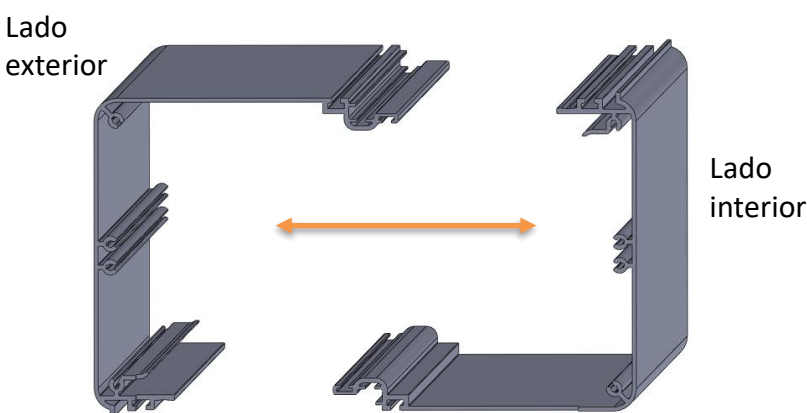


Figura 12

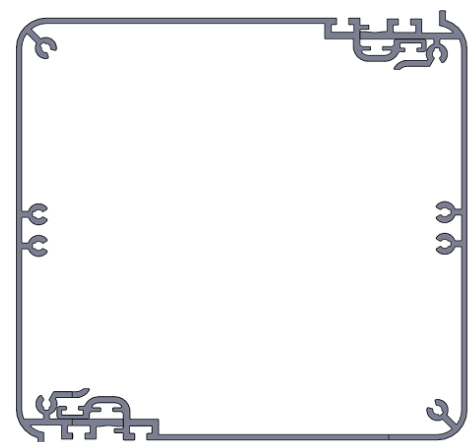


Figura 13

Antes de encajar los perfiles se deben realizar los mecanizados que se indican en las figuras 14 y 15.

MECANIZADO
CAJÓN
INTERIOR

MECANIZADO
CAJÓN
EXTERIOR

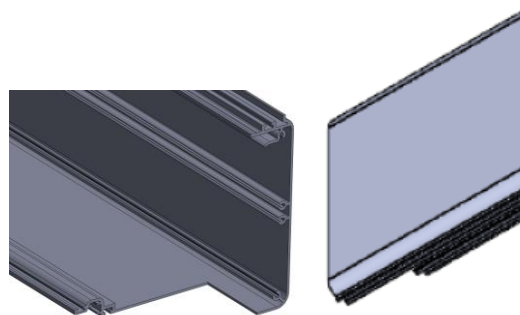
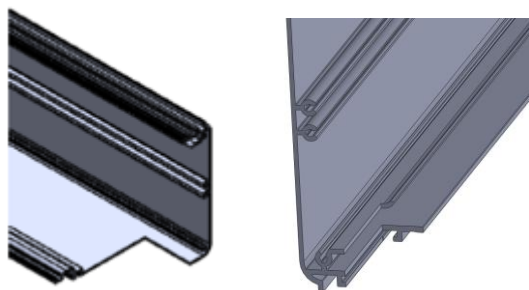
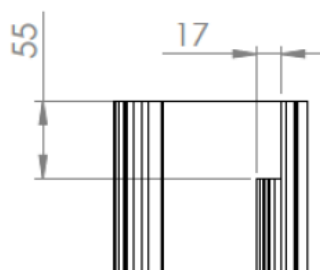
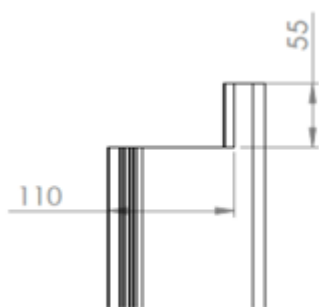


Figura 14

Figura 15

Una vez mecanizado y ensamblado debe de quedar como se muestra a continuación:

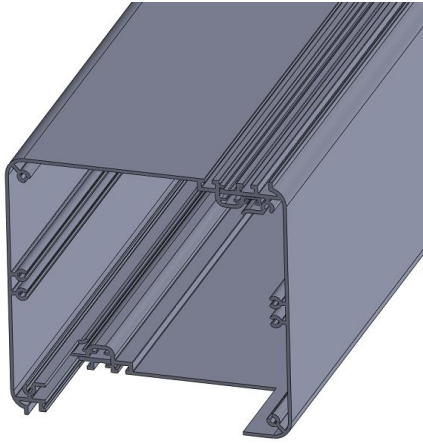


Figura 16

Por último, insertar las juntas burbujas en ambos railes (figura 17).

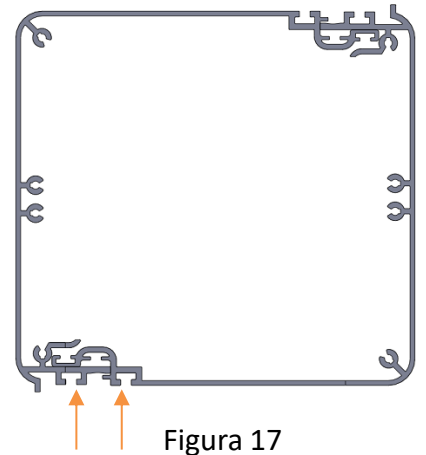


Figura 17

E. Montaje Motor

Fijar la placa del motor a la tapa del cajón lateral mediante dos tornillos DIN 5,9 x 16. Tener en cuenta la orientación del motor en obra. El ejemplo que se muestra es la placa del lado derecho visto desde interior

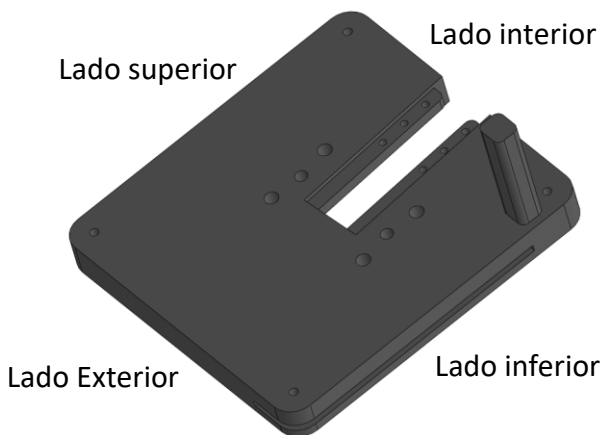


Figura 18

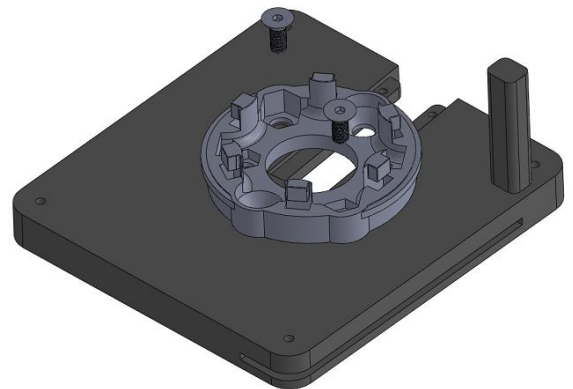


Figura 19

Insertar las ruedas dentadas en el tubo octogonal (figura 20).

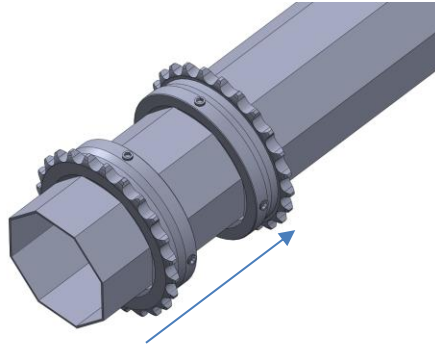


Figura 20

Insertar el motor con sus acoples en el interior del tubo octogonal (figura 21).

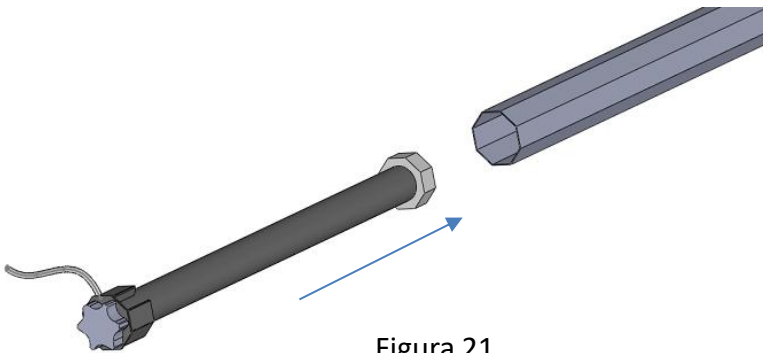


Figura 21

En el lado opuesto al motor, se introduce en el tubo octogonal el bulón (figura 22) .

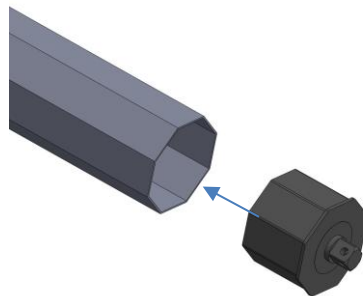


Figura 22

Unir el motor a la placa lateral del cajón. Se recomienda que el cable del motor quede orientado hacia la parte superior (figura 23).

Fijar las coronas dentadas al eje del motor.

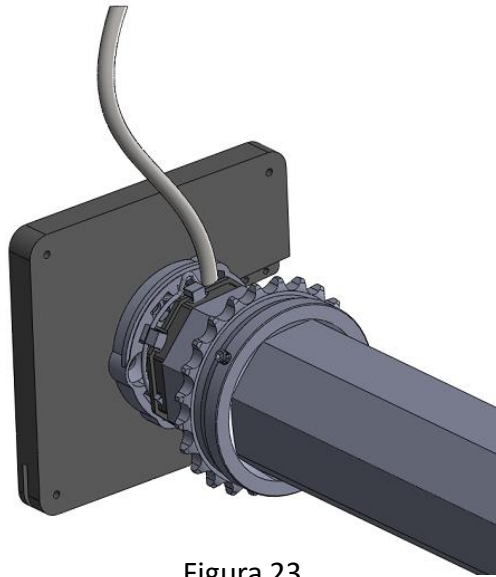


Figura 23

Fijar la placa lateral sin motor al lado del cajón exterior con tornillos DIN 7504P 3,9 X 38 (figura 24).

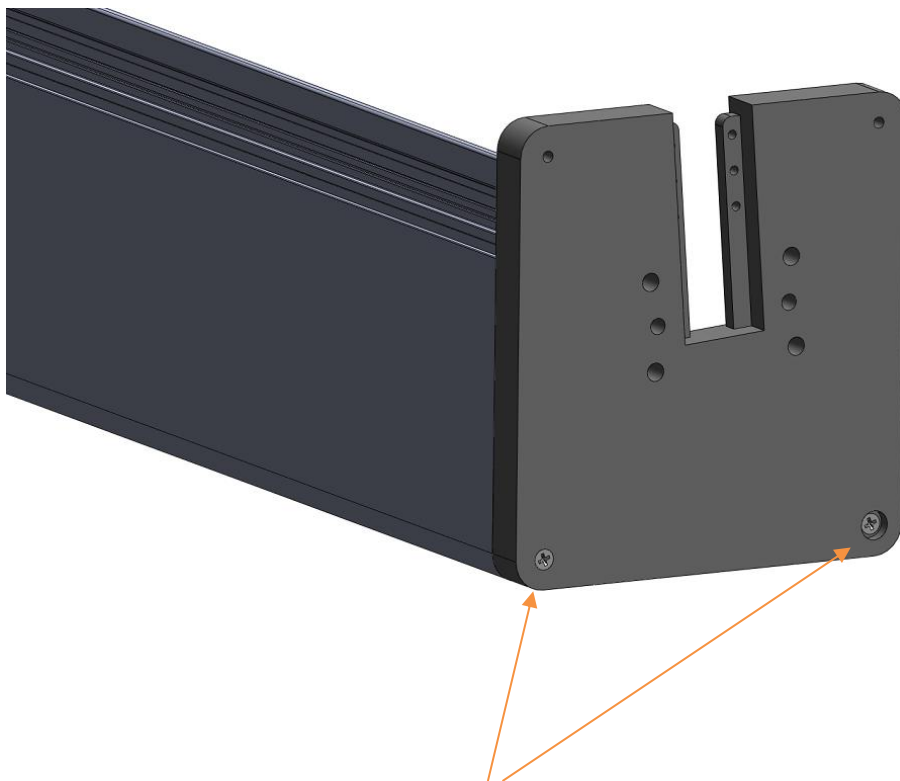


Figura 24

Introducir el tubo octogonal con el motor en el interior del cajón (figura 25). Encajar el bulón a la placa del motor instalada (figura 26).

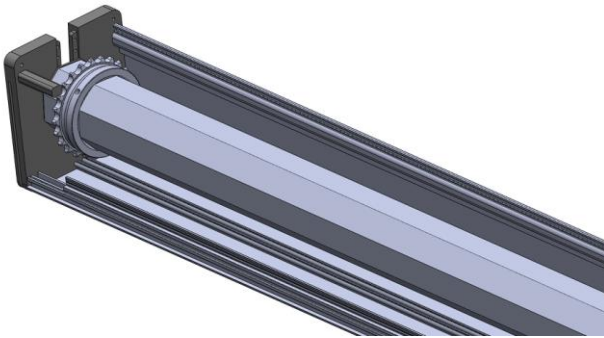


Figura 25

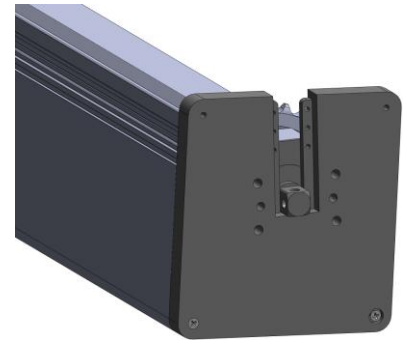


Figura 26

Introducir la otra parte del cajón (figura 27) y el resto de los componentes de bloqueo del motor (figura 28).

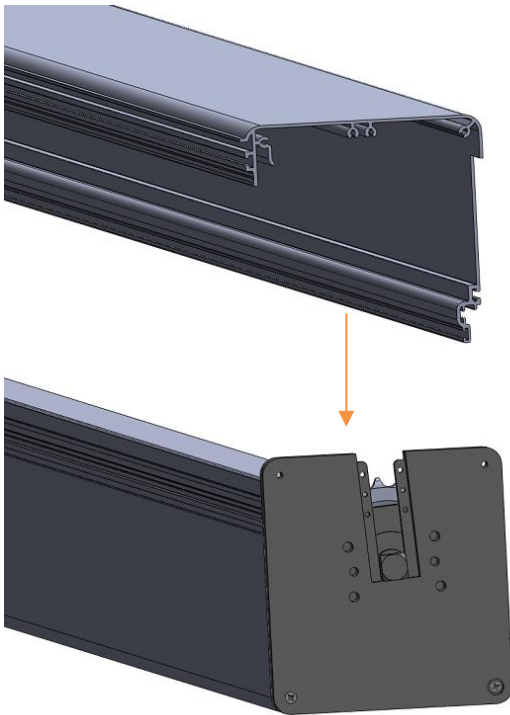


Figura 27

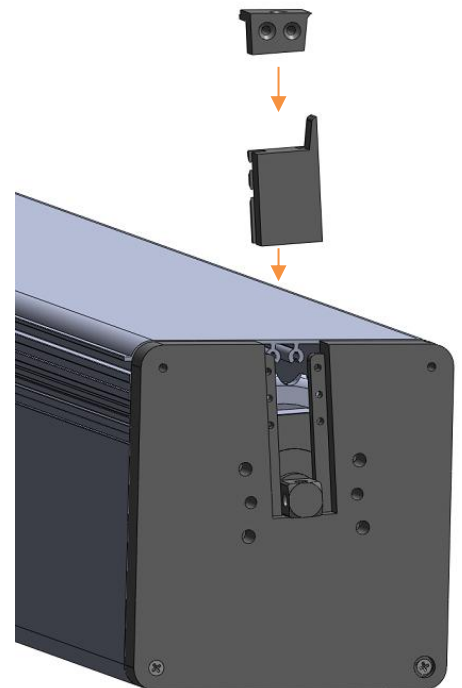


Figura 28

Fijar todos los componentes mediante tornillos DIN 7504P 3,9 X 38 (figura 29).
 Antes de introducir el tornillo superior perforar con una broca de diámetro 3 mm

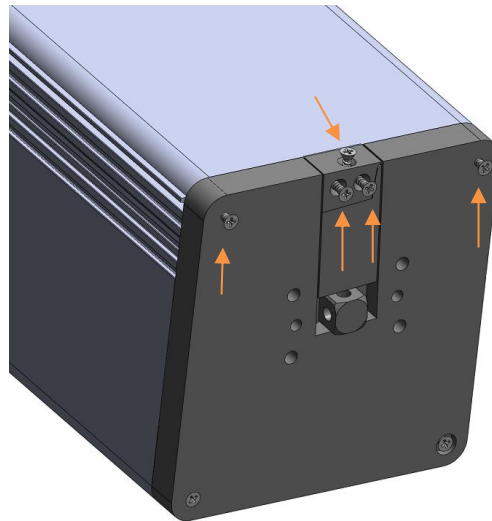


Figura 29

En el lado opuesto, en la placa del motor, realizar la unión de la tapa al cajón con todos los componentes, igual que en el lado sin motor.

F) Mecanizado Perfil Vertical Panel Fijo.

Posicionar los dos perfiles de la forma que aparece en la siguiente figura para marcar el mecanizado.



Figura 30

Realizar un taladro de 12 mm de diámetro a 235 mm del extremo superior del cada perfil previamente orientado en la marca del perfil (figura 31).

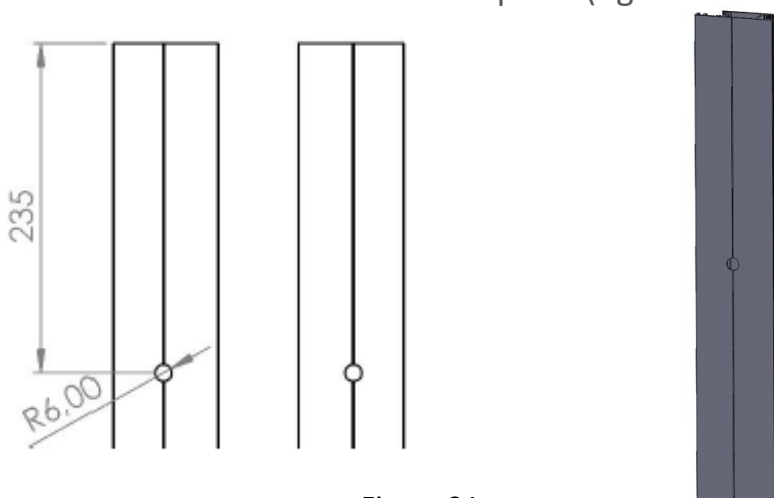
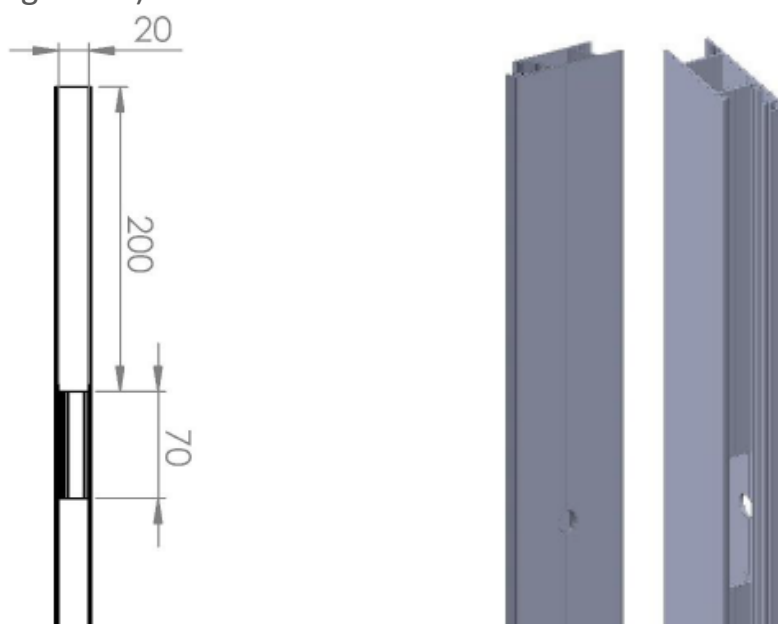


Figura 31

A continuación, realizar el cajeadado a la medida que se indica. Siempre se mide desde la cara superior (figura 32).



Insertar el mecanismo de cierre en la posición indicada (figura 33). Encajar la maneta en posición abierta en el mecanismo y fijar mediante dos tornillos DIN 7504P 3,9 X 25 (figura 34).

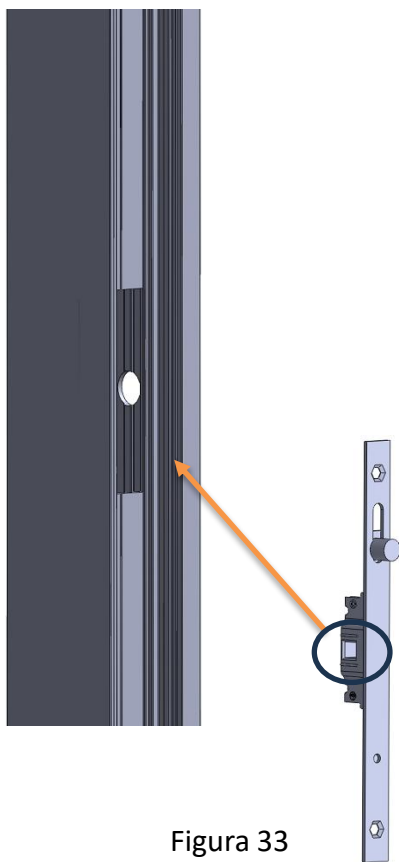


Figura 33

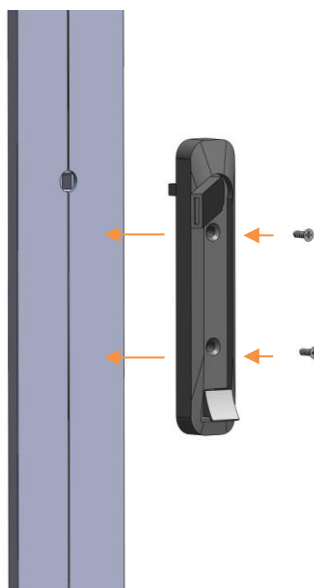


Figura 34

Una vez colocada la maneta, fijar el mecanismo de cierre mediante dos tornillos DIN 7504P 3,9 X 19 (figura 35).



Figura 35

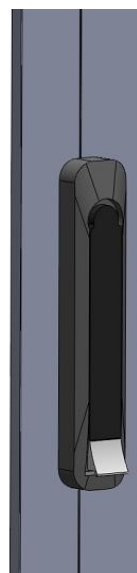


Figura 36

Aproximar el compás al perfil del panel fijo en la posición indicada (figura 37) y colocarlo a continuación del mecanismo de cierre, como se puede ver en la figura 38.

Atornillar el soporte inferior mediante dos tornillos DIN 7504P 3,9 x 19 mm (figura 38).

El otro soporte se fijará al Rail Vertical durante la instalación del sistema.

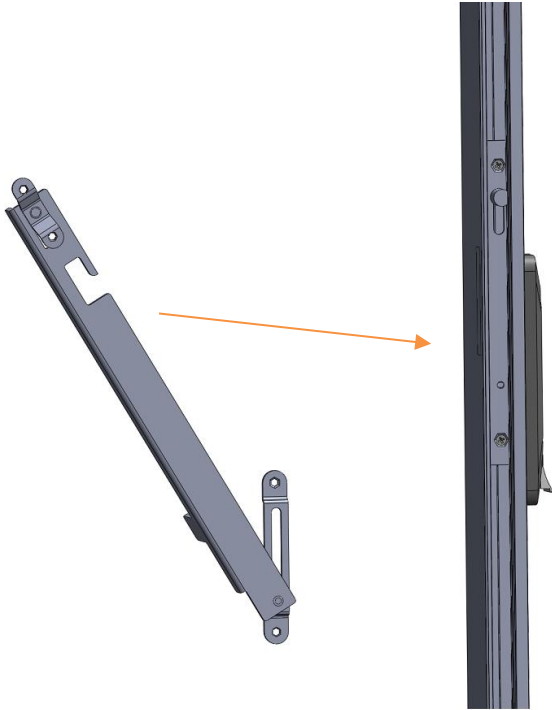


Figura 37

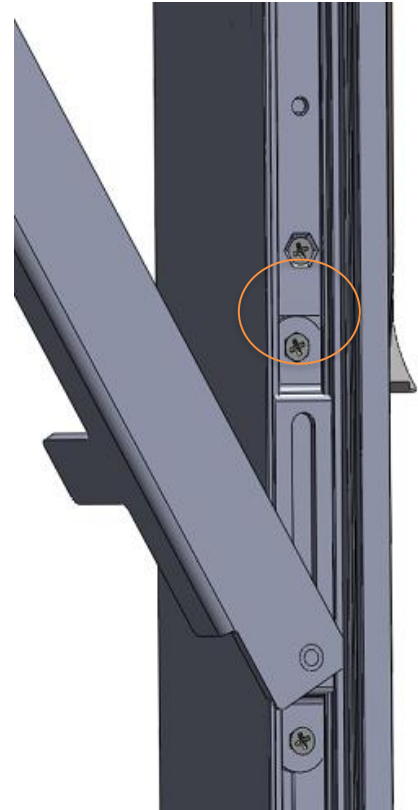


Figura 38

G) Montaje de la cadena.

Cortar la cadena a la medida que aparece reflejada en el proyecto.

Un extremo de la cadena unirla al contrapeso con el kit de unión de cadena tal y como se muestra en la Figura 39. El otro extremo de la cadena quedará libre y en la instalación se unirá a la pletina de arrastre del panel cadena (Figura 40).

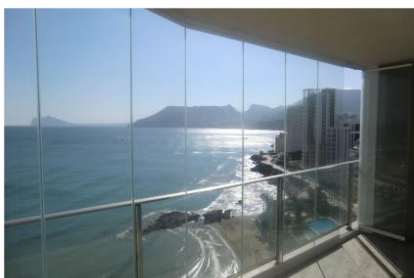


Figura 39



Figura 40

Repetir el proceso para el lado contrario.



SOLUCIONES
para su terraza

SOLUZIONI
per la sua terrazza

SOLUTIONS
for your terrace

SOLUTIONS
pour votre terrasse

Лучшее решение
для Вашей террасы

SOLUÇÕES
para o seu terraço

Todocristal

Allglass Confort Systems S.L. Paseo de la Hispanidad, nave 49-51 Pol. Ind. Alhaurín de la Torre
29130 Málaga Spain. Tel. +34 952 17 20 88 ● Fax.+34 952 96 24 11 ● info@todocristal.eu

www.todocristal.eu



Guía de mecanizado Guillotina Motorizada
INFINIA

MA-053-ESP

V1-25