



GUÍA DE PEGADO DE CRISTALES SERIE CRUISER

 **Todocristal**®

GUÍA DE PEGADO DE
CRISTALES SERIE CRUISER

V1-23

MA 044 ESP



Listado de componentes pegado de cristales:

	S0021	Acelerante
	S0022	Polimero
	S0024	Brocha
	P0001	CONJUNTO DE GIRO SUPERIOR
	D1001	CONJUNTO APOYO PUERTA CRUISER
	D0041	CONJUNTO EJE PUERTA CLIP
	P0002	CONJUNTO DE GIRO INFERIOR
	P1001	CONJUNTO RODAMIENTO CRUISER
	P1003	CONJUNTO GUÍA INFERIOR CRUISER
	P1002	CONJUNTO APOYO GIRO CRUISER
	P1005	JUNTA ASIENTO S. CRUISER
	P1004	JUNTA BURBUJA S. CRUISER

I. Preparación

- Revisar el estado y las medidas de los cristales antes de comenzar el proceso de pegado.
- Ordene los perfiles, según posición (inferior y superior), orientación (interior y exterior), sección a la que pertenezca y si se trata de una puerta o un panel, comprobando el diseño del proyecto. Ordenar también los cristales y limpiar los cantos con alcohol.
- En el perfil de la Serie Cruiser 22 mm, se ha de introducir y cortar a la medida la “JUNTA ASIENTO S. CRUISER” como se observa en la figura 1. Ha de cubrir la totalidad de la base donde se ubicar el vidrio.

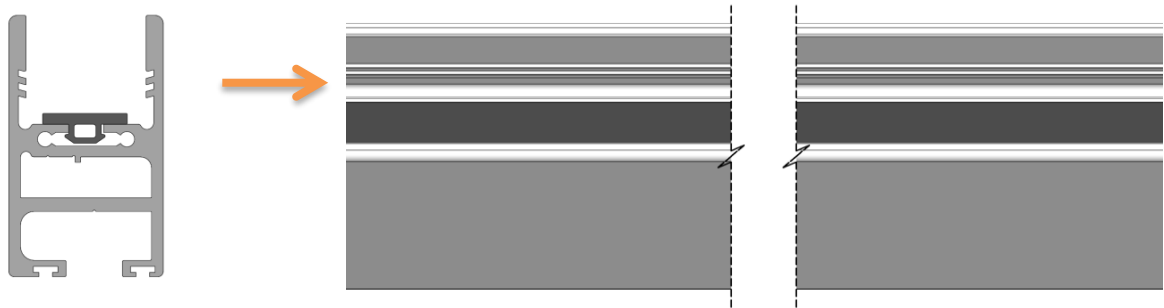


Figura 1

- En la figura 2 se puede observar la cara interior de los perfiles de la serie Cruiser.
- Selle la cabeza de la cánula (figura 3). Para ello, fundir el extremo de la cánula con un mechero y comprimirlo. Posteriormente realizar un taladro con una broca de 4mm a una distancia de 8mm medidos desde el extremo de la cánula (figura 4).

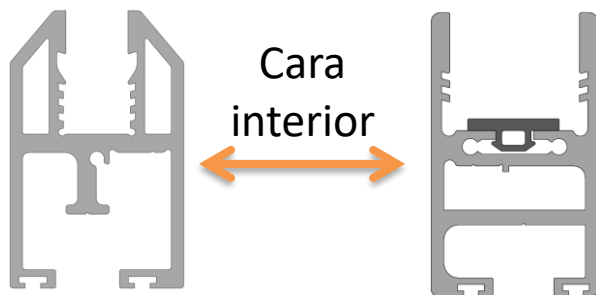


Figura 2



Figura 3

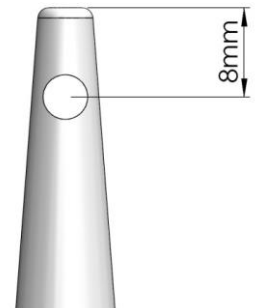


Figura 4

II. Aplicación del líquido acelerante

- Aplique el líquido acelerante (figura 5) antes del pegado, con la brocha que se le ha facilitado, en el interior del perfil (figura 6). Girar la brocha para asegurarse de que las paredes interiores del perfil queden bien impregnadas. Evite salirse del interior del perfil, el lacado del perfil se puede ver afectado. Déjelo secar hasta que el líquido se evapore a una temperatura de al menos 5°C. La superficie pasará de brillante a mate. Si se aplica aire se acelerará la evaporación.

NOTA: tras aplicar el acelerante, asegurarse de que el bote está bien cerrado, incluyendo el tapón goma, para evitar que se evapore el líquido del interior.



Figura 5

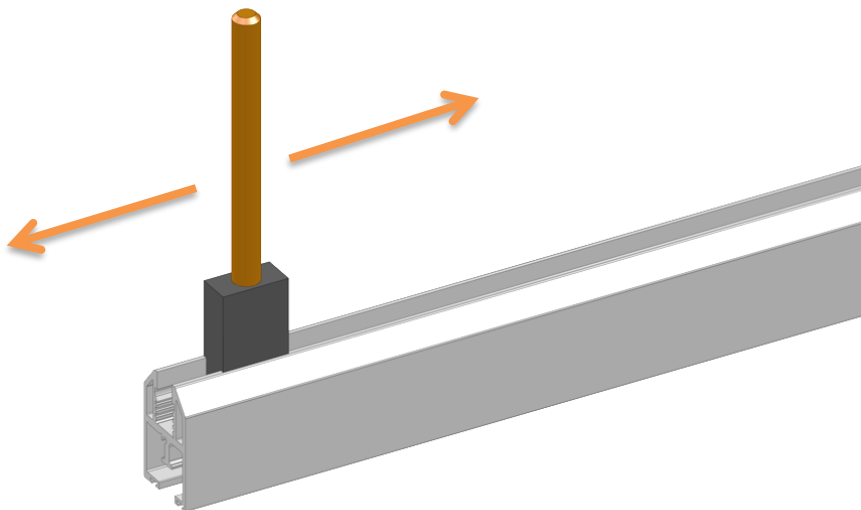


Figura 6

III. Aplicación del adhesivo Todocrystal

- Aplicar el adhesivo *Todocrystal* (figura 7) en el interior del perfil. Empiece a aplicar adhesivo a unos 2 cm del inicio del perfil (figura 8), y termine, igualmente, 2 cm antes del final del mismo. Además, se deben dejar dos espacios de unos 2 cm sin adhesivo, en el interior del perfil (figura 9). De esta forma, al pegar el cristal, no rebosará.

NOTA: realice la operación de pegado (páginas 5, 6 y 7 de este manual), en grupos de 3 a 5 paneles, para evitar que se seque el adhesivo. A más temperatura y humedad, pegar los perfiles en grupos de menos paneles.

NOTA: es importante que el adhesivo lleque a los laterales del interior del perfil para que el pegado sea efectivo, tanto en el perfil de la Serie Cruiser 10 mm como perfil de la Serie Cruiser 22 mm.



Figura 7

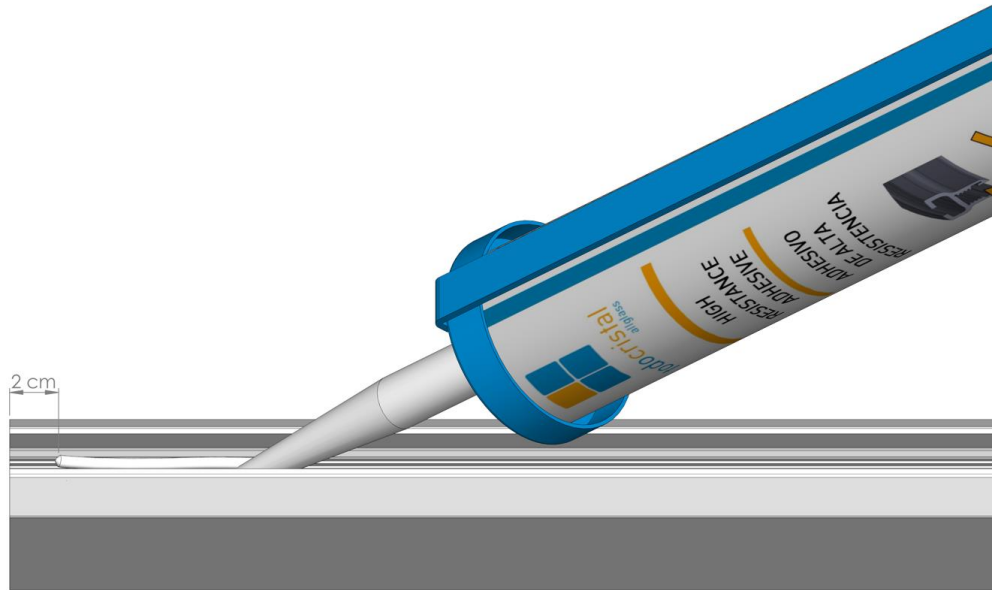


Figura 8



Figura 9

IV. Colocación de los perfiles 10 mm

- Colocar el perfil inferior, ajustándolo hasta el fondo (figura 10). Introducir el perfil superior, dejando holgura (figura 11). Para evitar errores, se recomienda posicionar los perfiles con la cara interior hacia arriba.
- En perfiles con extremos rectos, centrar el panel en el perfil dejando la misma holgura por ambos lados. Esta holgura es de 1,25mm (figura 12).
- En los perfiles que terminen en inglete se dejará 2,5mm entre el cristal y la parte más cercana del inglete (figura 13).

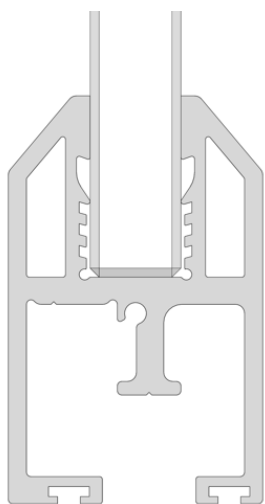


Figura 10

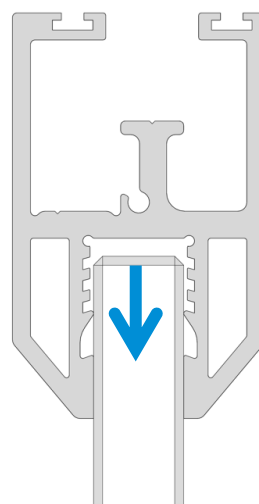


Figura 11

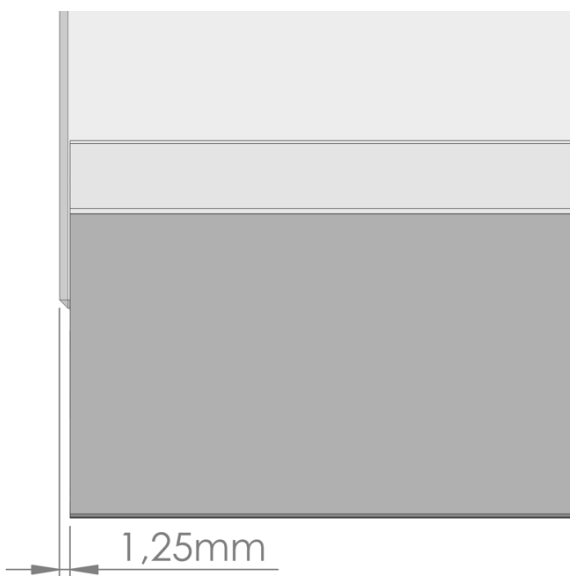


Figura 12

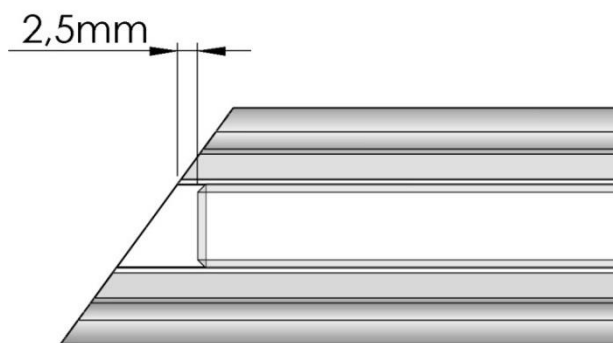


Figura 13

En ciertas configuraciones de los sistemas Todocrystal los pegados no corresponden a los anteriormente explicados. En los paneles en los que el pegado se diferencie del pegado estándar se especificará como "pegado especial" en la hoja de corte de perfiles de la hoja de producción.

- En un sistema de cierre lateral, en el panel puerta se hará un "pegado especial". El cristal quedará a ras del perfil (figura 14).
- En un sistema con perfil lateral, el cristal del último panel sobresaldrá 10mm del perfil por el extremo contrario al conjunto de giro (figura 15).
- En sistemas con cerradura ovalada en el panel puerta se dejará una holgura de 0,75 mm, quedándose el cristal dentro del perfil (figura 16).



Figura 14

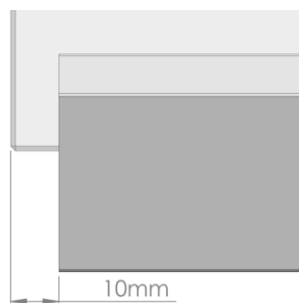


Figura 15

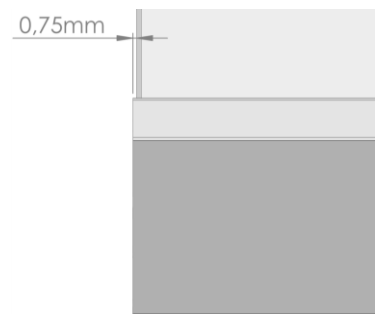


Figura 16

- Cuando dos secciones se unan por el carril superior o inferior (por ejemplo, secciones a distinta altura) el perfil del lado de la unión sobresaldrá 3,75 mm del cristal, en vez de el 1,25mm estándar (figura 17).

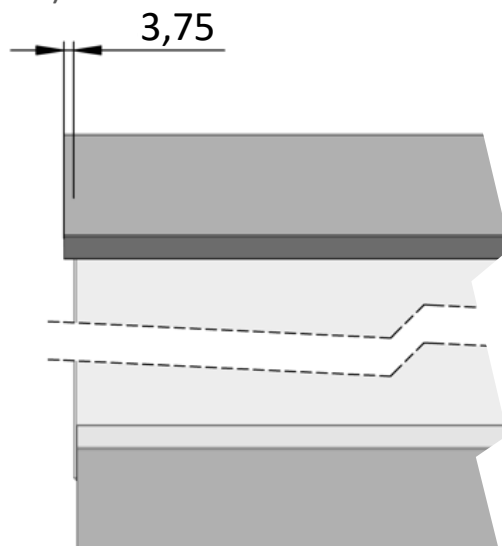


Figura 17

V. Colocación de los perfiles 22 mm

- Se ha de colocar el cristal centrado al perfil inferior y ajustarlo hasta el fondo (figura 18). De igual forma, colocar el perfil superior dejando holgura (figura 19).
- Centrar los perfiles al cristal con una holgura de 4 mm por cada lado (figura 20).

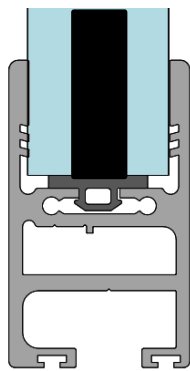


Figura 18

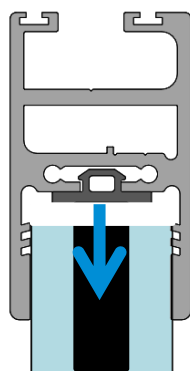


Figura 19

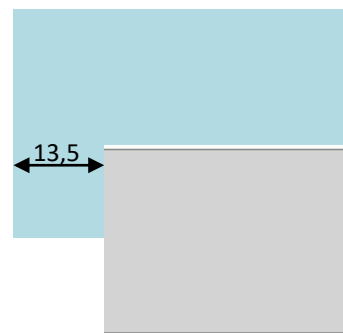


Figura 20

VI. Pegado con mesa

- Introducir el primer panel en la mesa con los perfiles colocados.
- El perfil inferior se coloca contra el tope fijo de la mesa de pegado, quedando el superior contra la parte móvil de la mesa pegado.
- Ir apretando los tornillos de la mesa para comprimir el perfil contra el cristal, mientras se mide. Apretar hasta llegar a la altura de pegado.
- Apretar los topes en esta posición (Figura 21) y comprobar las alturas y las diagonales.
- Una vez que se tengan regulados los topes, se aprietan los tornillos hasta llegar al tope para los paneles cuya altura sea igual. Para estos no se tiene que volver a regular el tope.

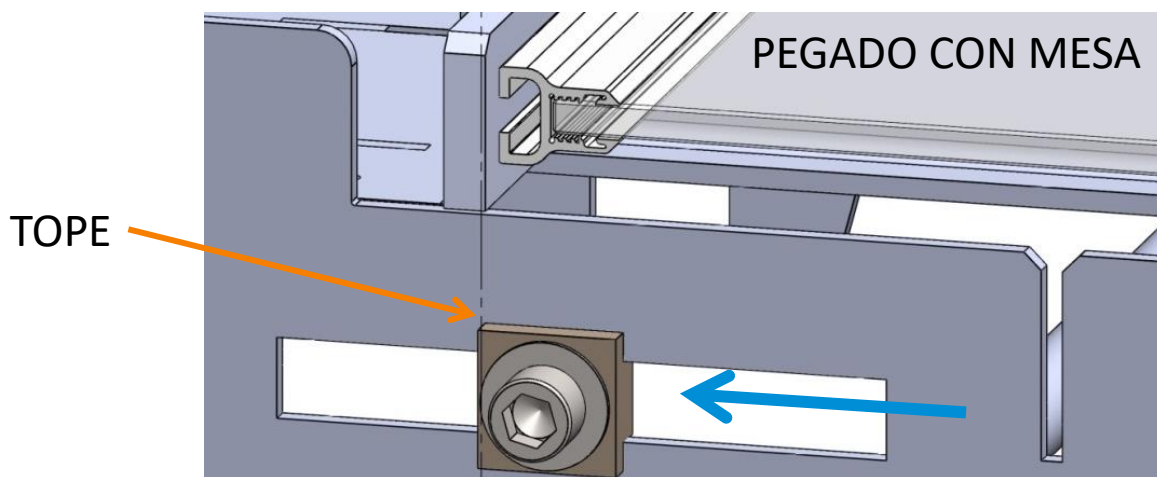


Figura 21

VII. Comprobación de la altura de pegado

Comprobar la altura de pegado en ambos lados del panel (figura 22). Posteriormente compruebe las diagonales interiores de los paneles (figura 23). Ambas deben ser exactamente iguales. De esta manera sabremos si el panel está perfectamente alineado. Para una mayor precisión, tomar una referencia en la cinta métrica, por ejemplo en 10 cm y medir a partir de ahí, en vez desde el extremo de la cinta métrica.

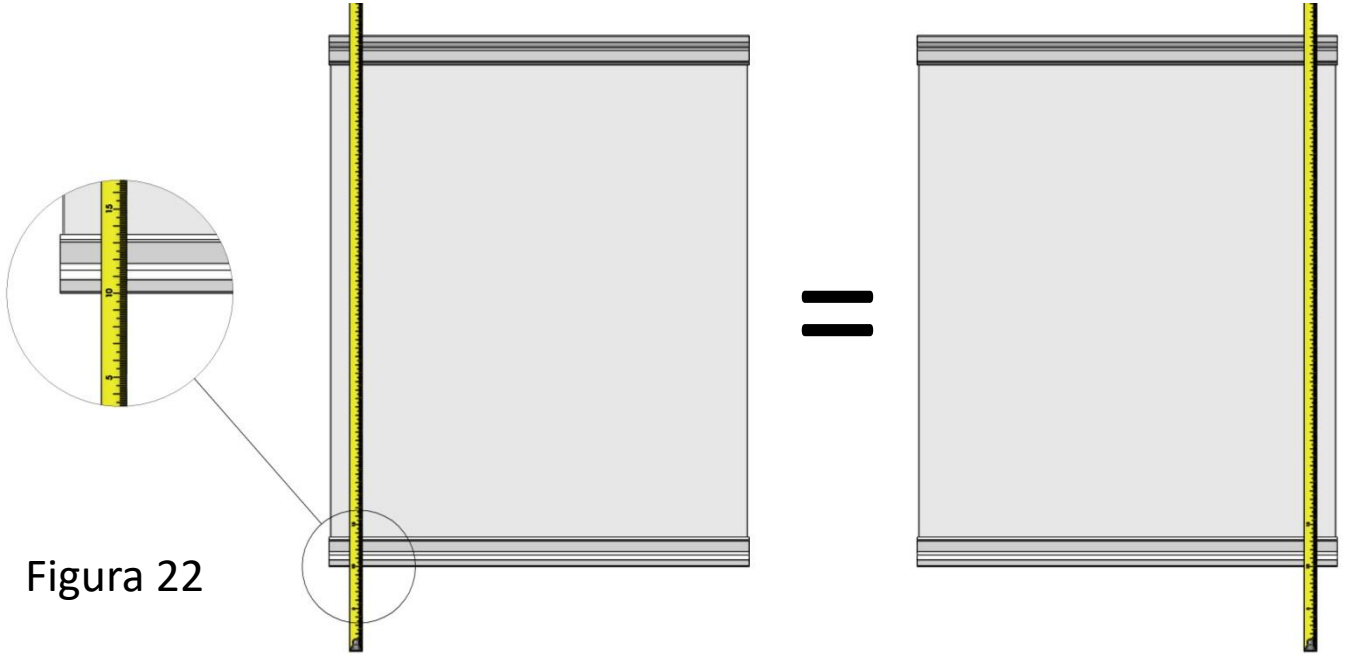


Figura 22

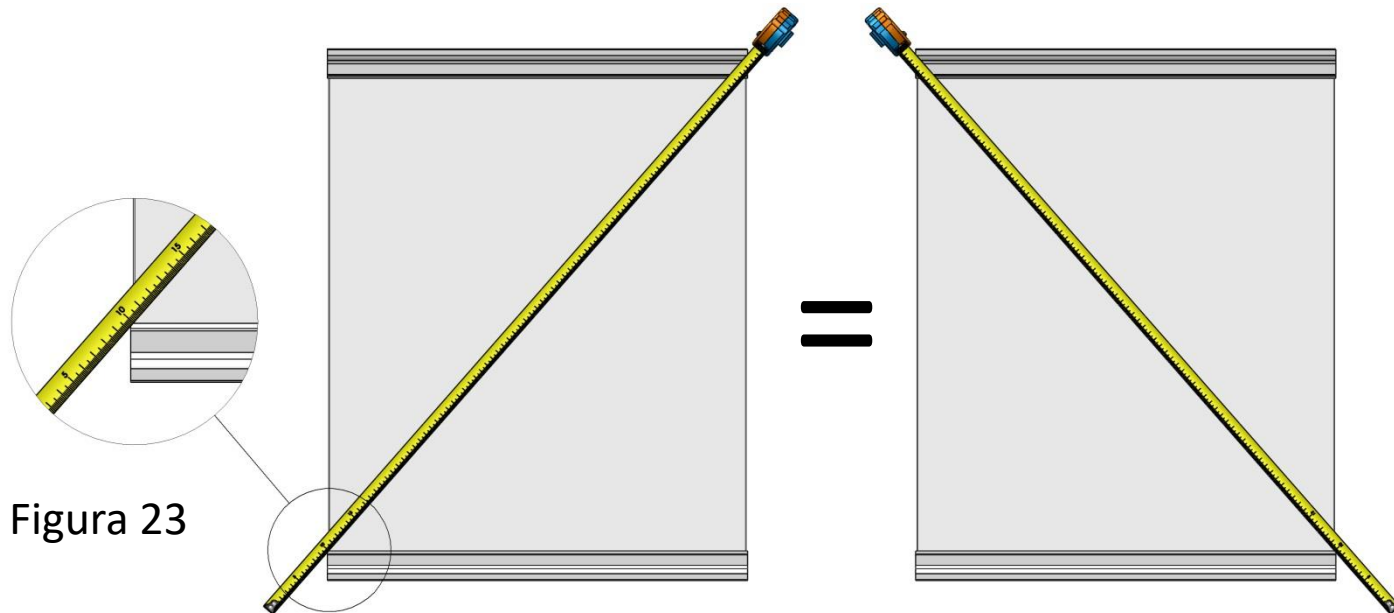


Figura 23

VIII. Secado y sellado de perfiles

Los paneles deben apilarse en horizontal para su secado (Figura 24). El proceso de secado durará entre 24 y 48 horas. Los factores que influyen en el tiempo son la temperatura (la óptima está entre 20º y 30º) y la humedad (a mayor humedad, menor tiempo de secado).

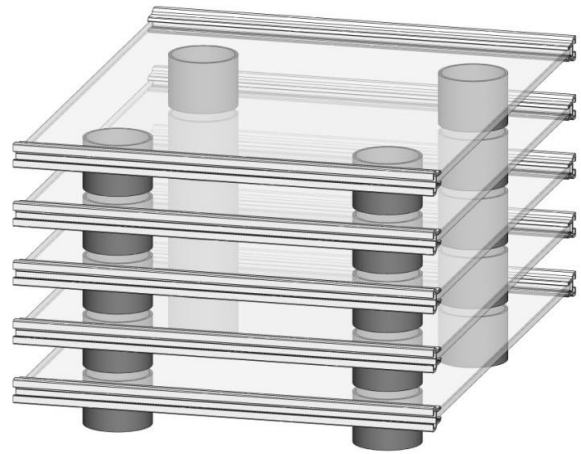


Figura 24

IX. Instalación perfiles verticales 22 mm

Los perfiles verticales y extremo se colocan en los laterales de los paneles después de que haya secado el adhesivo. Los perfiles extremos, solo se colocan en el giro del panel puerta y en la parte opuesta al giro del último panel. En el extremo opuesto al giro, la parte que sobresale más de los perfiles verticales se posiciona hacia el lado de apertura y en el extremo del giro al revés (figura 25). Para fijar los perfiles vertical y extremo a sus paneles correspondientes se aplicará el adhesivo Todocrystal siguiendo los pasos detallados en la página 3 y 4.

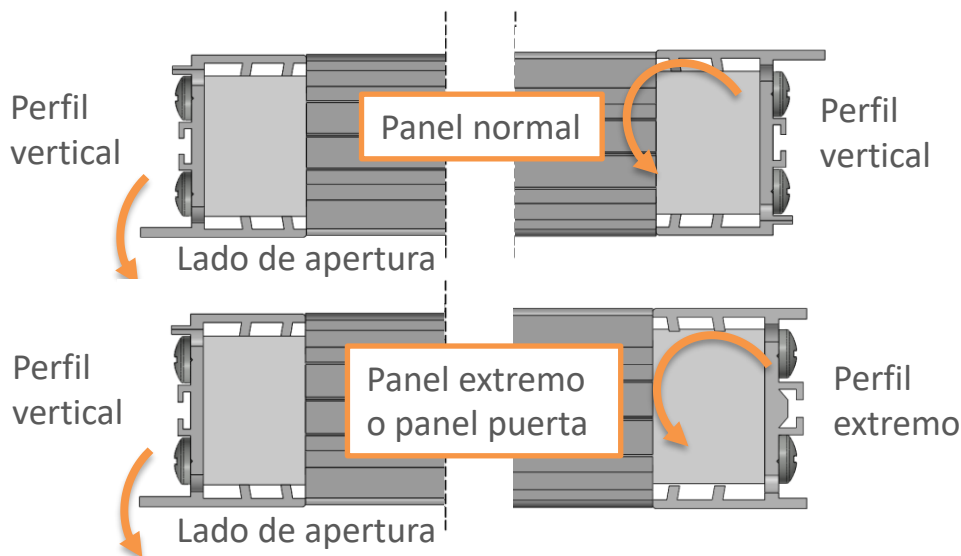


Figura 25

Por último, atornillar los perfiles con tornillos DIN 7981 3,5 x 25 (figura 26.a) tanto al perfil superior como al inferior y asegurar que el perfil queda a escuadra y recto. Entre los perfiles se ubica la pieza taco unión panel, una vez ensamblados los perfiles el taco debe quedar a ras del perfil cruiser 22(figura 26.b).

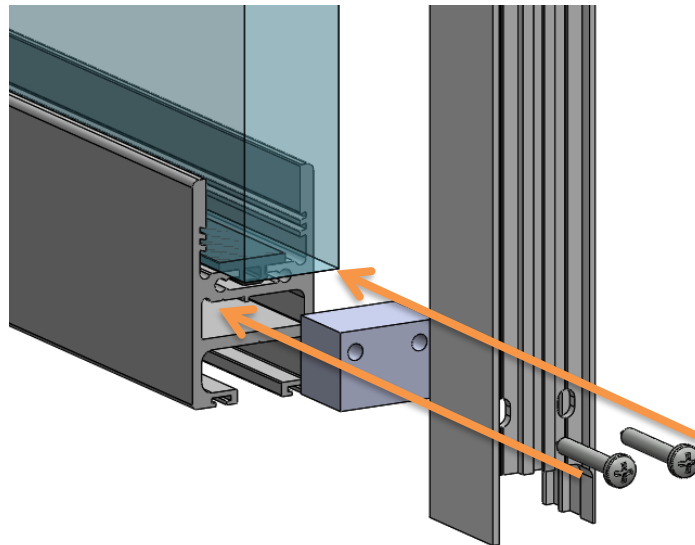


Figura 26.a

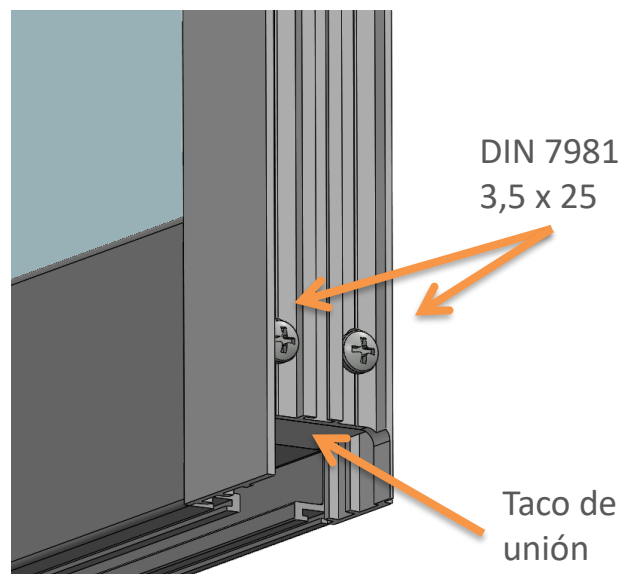


Figura 26.b

X. Colocación de los componentes

Introducir los cepillos de 4x7 mm en los perfiles inferiores, cortando los espacios que ocupan los cajeados que tienen los paneles (figura 27). Después, poner unas gotas de pegamento en los extremos de cada tramo para evitar su movimiento.

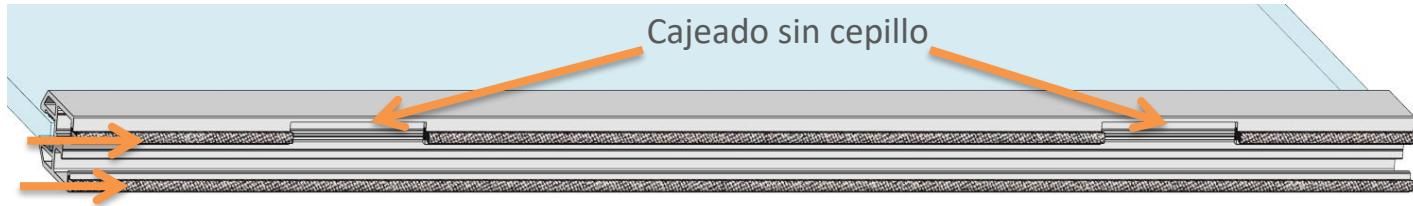


Figura 27

Atornillar los “CONJUNTO RODAMIENTO CRUISER” en cada cajeados que hay en los perfiles inferiores (figura 28). El panel puerta no lleva estos rodamientos, excepto en el caso de que vaya instalado el “Cierre Lateral”.

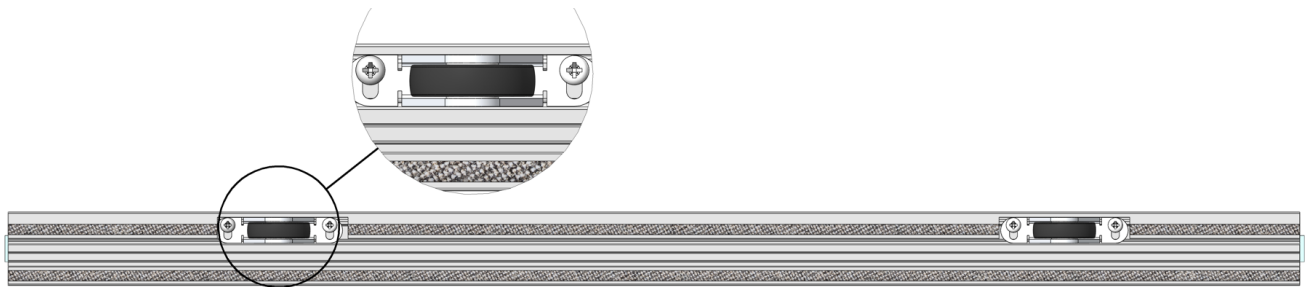


Figura 28

Introducir y atornillar las piezas “CONJUNTO GUÍA INFERIOR CRUISER” al perfil inferior por la parte opuesta al eje de giro del panel hasta que haga tope con el rodamiento en todos los paneles. Además, introducir sin atornillar la pieza “CONJUNTO APOYO GIRO CRUISER” (figura 29).

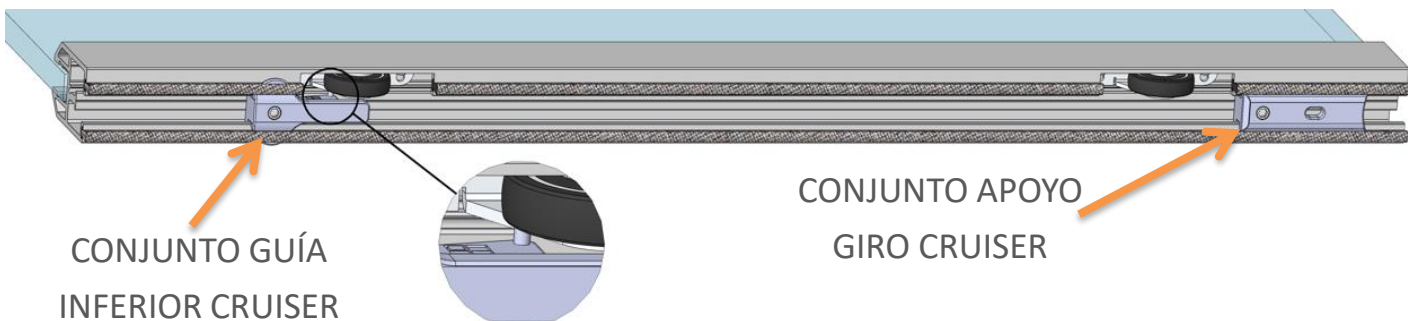


Figura 29

XI. Colocación de los herrajes de los perfiles 10 mm

Colocar las tapas en cada extremo y atornillar con el tornillo DIN 7982 2,9X13 las tapas en los extremos de los perfiles. Para ello, en las tapas que están en la parte opuesta al giro, la parte que sobresale más de la tapa se ha de posicionar hacia la zona de apertura (figura 30). Se debe de tener en cuenta que todas las tapas de los perfiles inferiores serán de un tipo (A o B) y las de los perfiles superiores serán del otro tipo.

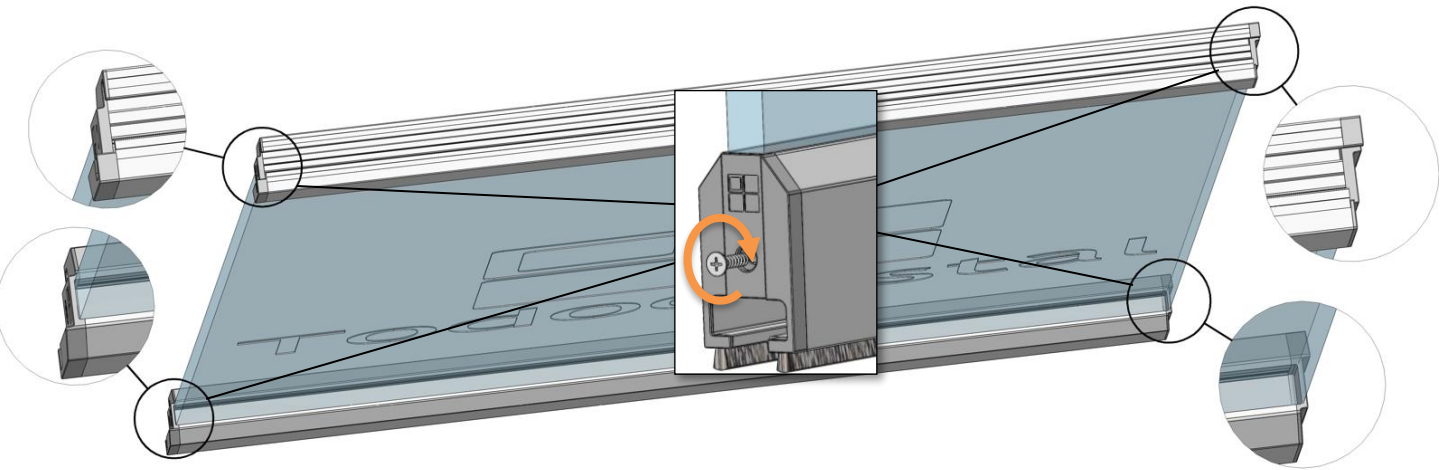


Figura 30

En el panel puerta, se inserta las piezas “CONJUNTO APOYO PUERTA CRUISER” en el perfil inferior. Además, introducir sin atornillar la pieza “CONJUNTO APOYO GIRO CRUISER” (figura 31).

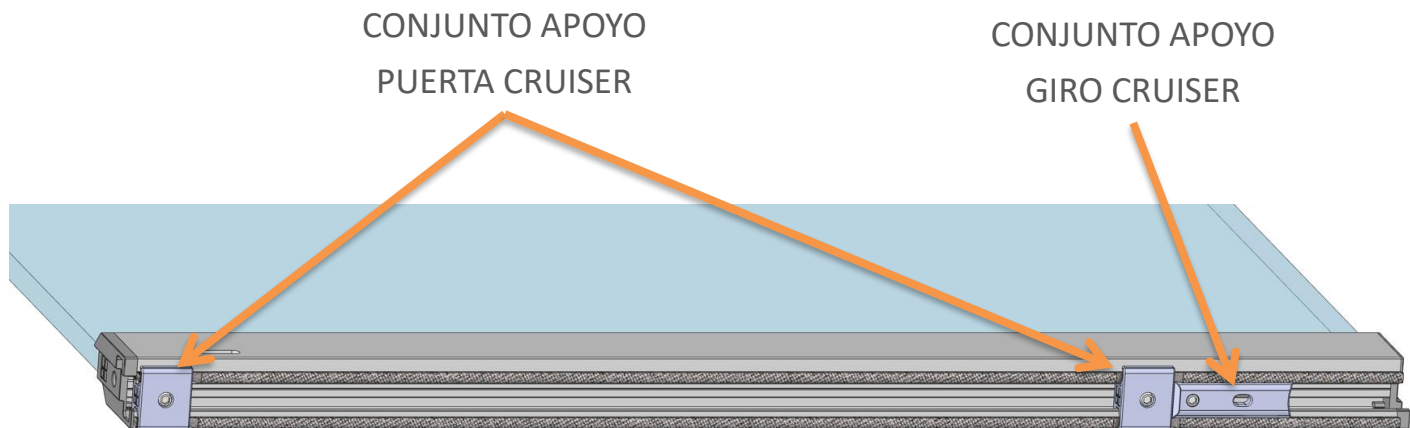


Figura 31

XI. Colocación de los herrajes de los perfiles 10 mm

El conjunto de giro (tanto inferior, como superior) del panel contiguo a la puerta, debe ir enrasado con respecto a la parte central de la tapa (figuras 32 y 33), para permitir la apertura de la puerta. El resto de conjuntos (tanto inferiores, como superiores), sobresaldrán unos milímetros (figuras 34 y 35). Para ello utilizaremos las muescas de los conjuntos (figura 36) como guía, para fijar la posición de los mismos. La muesca debe coincidir con la parte central de la tapa.

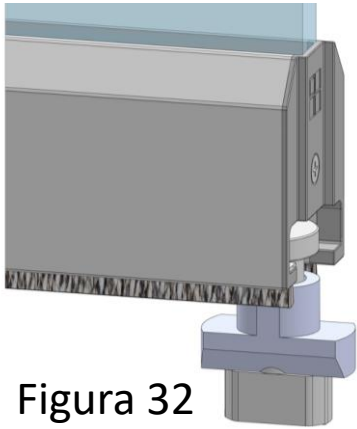


Figura 32

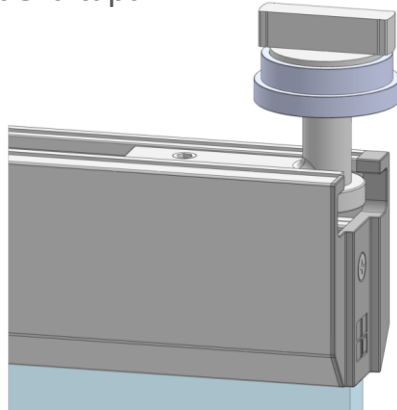


Figura 33

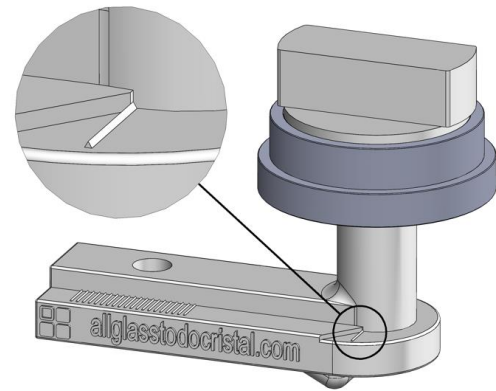


Figura 36

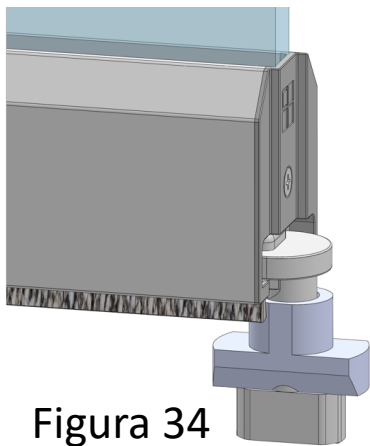


Figura 34

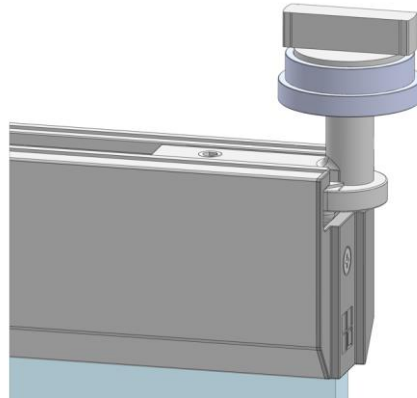


Figura 35

Aproximar la pieza “CONJUNTO APOYO GIRO CRUISER” hasta que haga tope con el conjunto de giro inferior y atornillar ambas piezas (figura 37).



Figura 37

XI. Colocación de los herrajes de los perfiles 10 mm

El eje inferior y superior de la puerta se prefija a 30mm (figura 38) con respecto a la parte central de la tapa (tome la medida desde el centro del eje). En el caso de que el sistema, en el lado puerta, lleve perfil lateral Todocrystal la distancia al eje sería de 30 mm. Después de fijar el eje puerta inferior, se aproxima el “conjunto apoyo giro” y el “conjunto apoyo puerta” hasta hacer tope con el eje y se fijan.

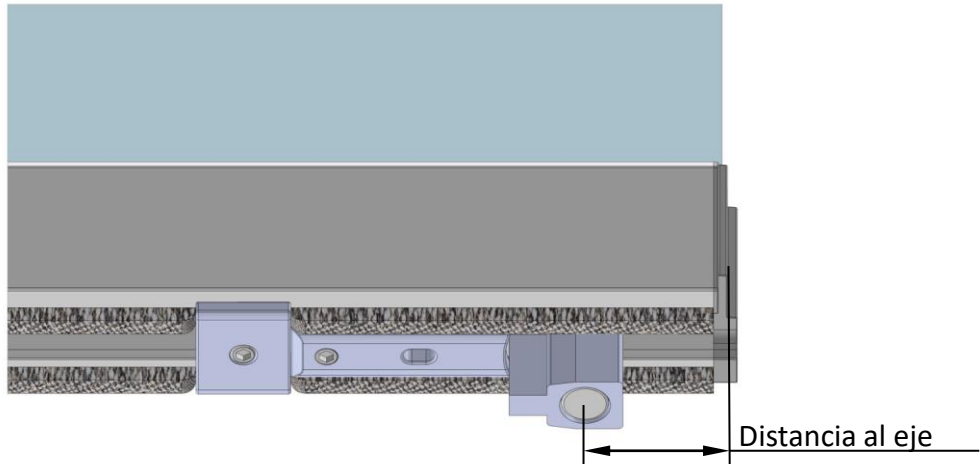


Figura 38

Para los casos de puerta con inglete, la distancia al eje puerta inferior y superior será siempre de 20 mm desde el extremo más corto del inglete (Figura 39).

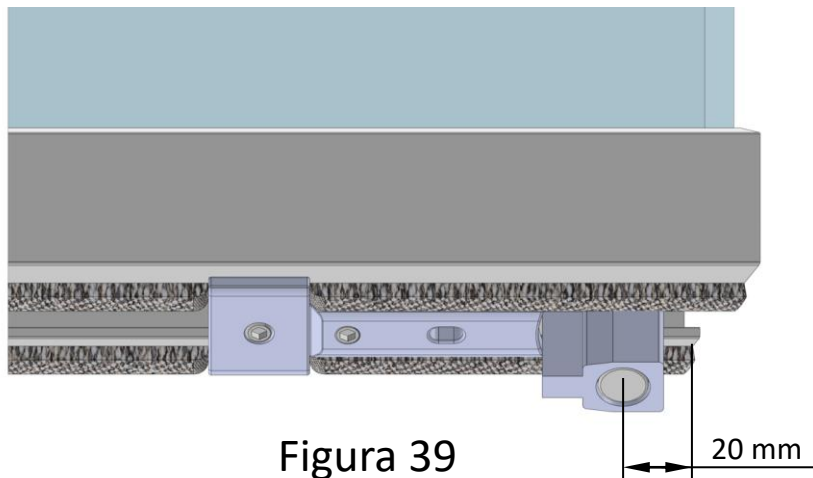


Figura 39

XII. Colocación de los herrajes de los perfiles 22 mm

El conjunto de giro inferior debe ir enrasado con respecto a la parte central del perfil vertical o extremo (figura 40), para permitir la apertura de la puerta. Introducir la “JUNTA BURBUJA S. CRUISER” en el hueco que tiene el perfil vertical o extremo hasta que haga tope con el conjunto de giro inferior y cortar en la parte superior donde finaliza el perfil donde se aloja. Esta junta se posiciona en el perfil que queda cerca del giro (figura 41). Poner el conjunto de giro superior de la misma forma que se ha puesto el inferior (figura 42).

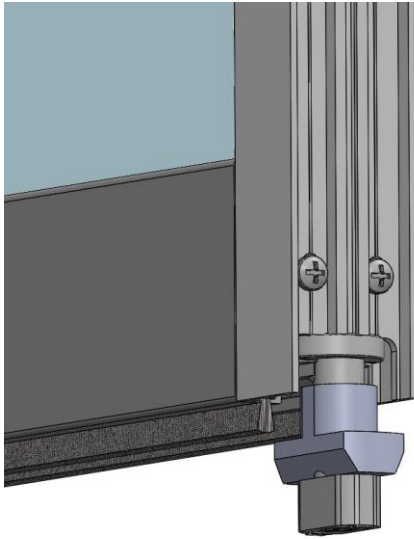


Figura 40

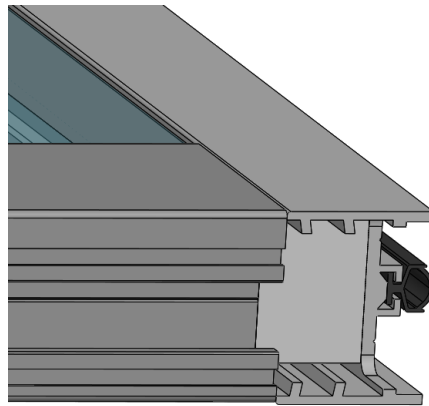


Figura 41

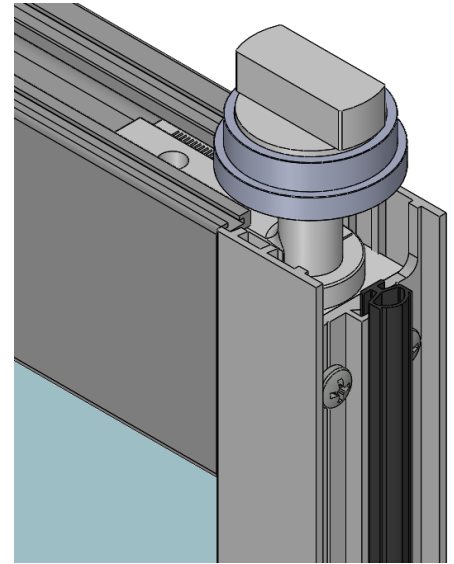


Figura 42

Aproximar la pieza “CONJUNTO APOYO GIRO CRUISER” hasta que haga tope con el conjunto de giro inferior y atornillar (figura 43).



Figura 43



Todocristal®

Applus⁺



CE



GUÍA DE PEGADO DE
CRISTALES SERIE CRUISER

V1-23

MA 044 ESP